

SIMATIC ET 200SP, Base-Unit BU15-P16+A0+2D, type de BU A0, bornes push-in, sans bornes AUX, nouveau groupe de charge, LxH: 15 x 117mm



Figure à titre d'exemple

Informations générales	
Désignation du type de produit	Type BU A0
Version fonctionnelle du matériel	À partir de FS06
Tension d'alimentation	
Valeur nominale (CC)	24 V
Protection externe des conducteurs d'alimentation	Oui; Disjoncteur 24 V CC / 10 A avec caractéristique de déclenchement type B ou C
Filtre réseau	
<ul style="list-style-type: none"> Intégré 	Oui
Charge de courant admissible	
pour barre P1 et P2, max.	10 A
pour bornes du processus, max.	2 A
Configuration matérielle	
Formation de groupes de potentiel	
<ul style="list-style-type: none"> nouveau groupe de potentiel 	Oui
<ul style="list-style-type: none"> Groupe de potentiel poursuivi de la gauche 	Non

Séparation galvanique	
entre les groupes de potentiel	Oui
Isolation	
Isolation vérifiée avec	707 V CC (type Test)
Conditions ambiantes	
Température ambiante en service	
<ul style="list-style-type: none"> • Montage horizontal, mini • Montage horizontal, maxi • Montage vertical, mini • Montage vertical, maxi 	-30 °C 60 °C -30 °C 50 °C
Altitude en service par rapport au niveau de la mer	
<ul style="list-style-type: none"> • Altitude d'installation, max. 	5 000 m; Restrictions pour altitude d'implantation > 2 000 m, voir manuel
Accessoires	
Etiquette de codage de couleurs	
<ul style="list-style-type: none"> • pour bornes du processus • pour bornes AUX • pour bornes supplémentaires 	CC00 à CC09 n'existe pas n'existe pas
Connectique	
Bornes	
<ul style="list-style-type: none"> • Type de borne • Section de raccordement min. • Section de raccordement max. • Nombre de bornes du processus vers le module périphérique • Nombre de bornes vers barre AUX • Nombre de bornes supplémentaires • Nombre de bornes avec liaison vers barre P1 et P2 	Borne Push-In 0,14 mm ² ; AWG 26 2,5 mm ² ; AWG 14 16 0 0 2
Dimensions	
Largeur	15 mm
Hauteur	117 mm
Profondeur	35 mm
Poids	
Poids approx.	40 g
dernière modification :	11-09-2019